

**Испытательная лаборатория
ОАО «Тулаоргтехстрой»**

Адрес: г. Тула
Пр. Ленина, 108
(ул. Оборонная, 40)

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU 9001/21 СЛ 84
от 16 марта 2006 г

**Протокол
испытаний тонкости помола**

- 1. Заказчик :** ООО «Энергия» (ТехПрибор)
- 2. Дата проведения испытаний:** 14.10.08 г. ÷ 16.10.08 г.
- 3. Наименование испытываемого материала :** Пробы тонкомолотых материалов, прошедших обработку на импеллерном дезинтеграторе «ГОРИЗОНТ-ДОМИНАТОР», ударные элементы которого изготовлены из особо прочных сталей твердостью 65 единиц по шкале Роквелла (HRC)
- 4. Методика испытаний:** ГОСТ 310.2-81 «Цементы. Методы определения тонкости помола»; прибор ПСХ-2

5. Результаты испытаний :

Тонкость помола исходного мраморного порошка по удельной поверхности – 505 см²/г

Тонкость помола мраморного порошка, прошедшего обработку на импеллерном дезинтеграторе «ГОРИЗОНТ-ДОМИНАТОР», по удельной поверхности – 3370 см²/г

Тонкость помола отсева дробления доломита, прошедшего обработку на импеллерном дезинтеграторе «ГОРИЗОНТ-ДОМИНАТОР», по удельной поверхности – 2570 см²/г

Тонкость помола природного горного песка, прошедшего обработку на импеллерном дезинтеграторе «ГОРИЗОНТ-ДОМИНАТОР», по удельной поверхности – 2570 см²/г

Тонкость помола гранулированного доменного шлака, прошедшего обработку на импеллерном дезинтеграторе «ГОРИЗОНТ-ДОМИНАТОР», по удельной поверхности – 3200 см²/г

Руководитель ИЛ ОАО «ТОТС»

Испытания провела



Гудков А.Н.

Горячева Т.Н.