

**Испытательная лаборатория
ОАО «Тулаоргтехстрой»**

Адрес: г. Тула
Пр. Ленина, 108
(ул. Оборонная, 40)

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU 9001/21 СЛ 84
от 16 марта 2006 г

Протокол № 37

испытаний раствора, с различным отношением кремнеземистого компонента к вяжущему

- 1. Организация, доставившая продукцию на испытания :** ИТП «ТехПрибор»
- 2. Дата поступления продукции на испытания :** 24.12.2007 г.
- 3. Дата проведения испытаний :** 24.12.2007 г.
- 4. Наименование испытываемого материала :** образцы-кубы раствора 70,7х70,7х70,7
Материал приготовлен на оборудовании ИТП «ТехПрибор»: Дезинтегратор мокрого помола «Горизонт-3000 МК-ВА», частота вращения (дисков) роторов – 3000 об/мин; производительность-5 м³/ч.
- 5. Методика испытаний:** ГОСТ 5802-86 «Растворы строительные. Методы испытаний»
- 6. Маркировка :** Партия № 1 – Портландцемент ПЦ 400Д20 – Контрольный состав
Партия № 2 – Портландцемент ПЦ 400 Д20 с кремнеземистым компонентом в соотношении (1 : 0,75).
Партия № 3 – Портландцемент ПЦ 400 Д20 с кремнеземистым компонентом в соотношении (1 : 0,75) после обработки на дезинтеграторе мокрого помола «Горизонт-3000 МК-ВА».
Партия № 4 – Портландцемент ПЦ 400 Д20 с кремнеземистым компонентом в соотношении (1 : 1) после обработки на дезинтеграторе мокрого помола «Горизонт-3000 МК-ВА».
Партия № 5 – Портландцемент ПЦ 400 Д20 с кремнеземистым компонентом в соотношении (1 : 1,5) после обработки на дезинтеграторе мокрого помола «Горизонт-3000 МК-ВА».

7. Результаты испытаний :

Наименование показателя	Фактические показатели испытаний				
	партия №1	партия №2	партия №3	партия №4	партия №5
Предел прочности при сжатии в возрасте 3 суток, кгс/см ²	R _{сж} =255	R _{сж} =198	R _{сж} =235	R _{сж} =259	R _{сж} =227

Руководитель ИЛ ОАО «ТОТС»

Инженер испытатель



Л.В. Дрига

Т.Н. Горячева