

**Испытательная лаборатория
ОАО «Тулаоргтехстрой»**

Адрес: 300600 г.Тула
Пр. Ленина, 108
Ул. Оборонная, 40

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU 0001.21 СЛ 84
16 марта 2006г

**Протокол № 5
испытаний цемента**

Заказчик: ИП Акопьян И.Б.

Дата поступления цемента на испытания : 19.03.2007г

Дата проведения испытаний: 20.03.2007г

Маркировка цемента:: ПЦ 400 Д 20 с Черкасского цементного завода

Партия № 1 – с завода- производителя

Партия № 2- после активации на дезинтеграторе «Горизонт 4500»

Методика испытаний: ГОСТ 310.3 «Цементы. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания» ГОСТ 310.4-81 « Цементы. Методы определения предела прочности при сжатии и изгибе » ГОСТ 310.2-81«Цементы. Методы определения тонкости помола».

Оценка результатов испытаний: ГОСТ 10178-85 «Портландцемент и шлакопортландцемент (изменение 2). Технические условия»

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование испытаний	Показатели испытаний		
		Требования ГОСТ 10178-85	Партия № 1	Партия № 2
1	Начало схватывания	не ранее 45мин	3ч. 45м.	3ч.25м.
2	Конец схватывания	не позднее 10час.	4ч.20м.	3ч.48м.
3	Нормальная густота, %		26	26
4.	Тонкость помола, см ² /г	-	2060	2560
5	В/Ц стандартного раствора	0.4	0,3	0.3
6	Расплыв стандарт-ного конуса цементно-песчаного раствора состава 1:3, мм	106-115	107	106
7	Предел прочности образцов - балочек при сжатии и изгибе после пропаривания , кгс/см ²	от 240 до 270	Ризг.=27 Рсж.=246	Ризг.=40 Рсж.=331

Закключение : Согласно данным испытаний в представленной партии цемента после активации на дезинтеграторе увеличилась тонина помола на 500 см² /г, повысилась прочность после пропарки на 85кгс/см².

**Руководитель ИЛ «ТОТС»
Инженер испытатель**



**Дрига Л.В.
Горячева Т.Н.**