

РАЗРАБОТАНЫ ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ С «3D» РЕГУЛИРОВКОЙ РАБОЧИХ ЗАЗОРОВ

ХРОНИКА ПЕЛЛЕТНЫХ ЗАВОДОВ



Шлюзовые затворы (рис. 1) широко используются в технике для выгрузки сыпучих материалов из емкостей, находящихся как под избыточным давлением, так и под разрежением. Герметичность затвора серьезно влияет на эффективность работы пылеулавливающего оборудования – разгрузителей, циклонов, фильтров и т. д. Количество унесенной пыли оказывается напрямую связано с объемами «подсосов» воздуха, в том числе и через неплотные затворы.

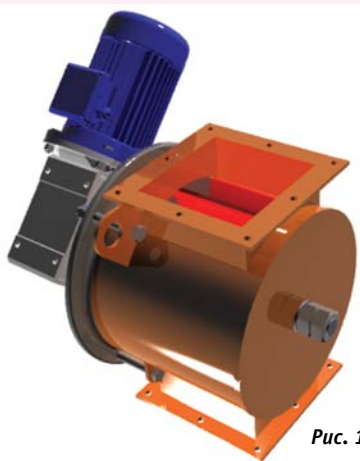


Рис. 1

Герметичность шлюзового затвора обеспечивается за счет малых рабочих зазоров между корпусом и ротором. При перемещении относительно мягких продуктов, таких, как зерно или мука, затворы отлично «держат» давление.

Специалистами машиностроительного предприятия «ТЕХПРИБОР» из города Щекино, Тульской области разработан оригинальный шлюзовой затвор модели «БАРЬЕР – ГЕРМЕТИК - 20». В новом затворе регулировка рабочих зазоров производится не только без разборки самого агрегата, но и даже без его остановки! При этом регулировка выполняется сразу в трех плоскостях («3D»-регулировка), обеспе-

чивая тем самым максимально долгий срок сохранения затвором герметичности.

Главным секретом нового затвора является ротор, изготовленный из конструкционного полиуретана, имеющего особые свойства — такие, как высокая твердость, большой ресурс, температурная стойкость, абразивостойкость, химическая инертность и т. д.

В шлюзовом затворе «БАРЬЕР – ГЕРМЕТИК - 20» эластичные лопасти полиуретанового ротора отогнуты назад относительно направления его вращения: диаметр ротора больше внутреннего диаметра корпуса (рис. 2).

По мере износа лопасти распрямляются, обеспечивая постоянную силу прижима к внутренней поверхности корпуса. Таким образом, радиальный зазор (а точнее, плотное прилегание) поддерживается автоматически весь срок эксплуатации агрегата! Данная конструкция защищена патентом РФ № 90426.

Для регулировки торцевых зазоров использовано не менее интересное техническое решение – крышка корпуса выполнена подвижной (рис. 3). Мотор-редуктор привода ротора установлен на крышке и перемещается вместе с ней. С помощью четырех регулировочных гаек зазоры могут быть изменены непосредственно в процессе работы шлюзового затвора без его остановки.

Главным плюсом подобного бесступенчатого регулирования по сравнению с постоянными рабочими зазорами является возможность выбора наиболее оптимальных параметров работы, учитывающих как свойства перемещаемого материала, так и характеристики пневмосистемы. Там, где разница давления невелика, зазоры могут быть увеличены (что положительно влияет на ресурс затвора). При высоком избыточном давлении (или разрежении) для поддержания герметич-

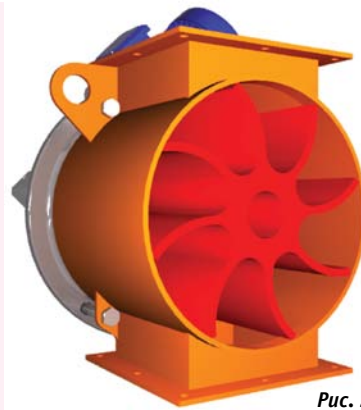


Рис. 2

ности затвора зазоры можно уменьшить. Таким образом, в решении различных задач при работе с самыми разнообразными материалами можно выбрать наиболее оптимальные настройки шлюзового затвора.

И наконец, еще одна приятная новость о новых затворах производства машиностроительного предприятия «ТЕХПРИБОР»: благодаря прогрессивным методам изготовления с широким использованием литья (износостойкий полиуретановый ротор, крышка корпуса из высокопрочного чугуна) стоимость «БАРЬЕР – ГЕРМЕТИК - 20» ниже, чем у шлюзовых затворов «классической» конструкции.

На правах рекламы

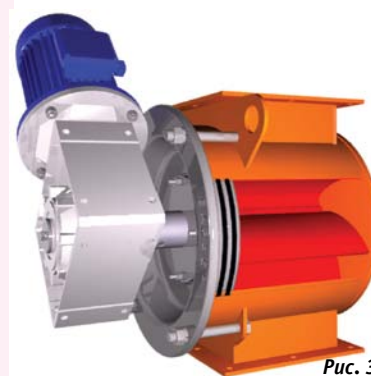


Рис. 3

Шлюзовые затворы «БАРЬЕР - ГЕРМЕТИК» - «подсосов» воздуха больше нет!

- Инновационная конструкция
- Производительность до 20 м³/ч
- Отсутствие зазоров весь срок службы ротора



Установите затвор «БАРЬЕР - ГЕРМЕТИК» и убедитесь, насколько улучшилась работа Вашей пневмосистемы!

МП «ТехПрибор», РФ, Тульская обл., г. Щекино, ул. Пирогова д. 43; тел/факс: 8 (48751) 4-08-69; 4-87-27

WWW.TPRIBOR.RU



В ОМСКОЙ ОБЛАСТИ СТРОЯТ ЗАВОД

Древесные топливные гранулы начнут выпускать в Омской области на ЛК «Сибирский лес».

«Сибирский лес» - новое предприятие, которое строится на территории Омской области и имеет статус приоритетного проекта для региона. Предприятие будет заниматься комплексной переработкой древесины: от лесозаготовки до утилизации древесных отходов – производства биотоплива (древесных топливных гранул).

Новое производство расположено на нескольких площадках Омской области. Сама лесозаготовка и основное производство, выпускающее шпон и фанеру, находится в Тарском районе. Новая линия по глубокой переработке древесины будет открыта на севере региона. Общий выпуск продукции будет удвоен, а объемы собственной лесозаготовки достигнут 60 000 м³.

Согласно современному подходу, предприятие будет рационально использовать весь объем сырья. Отходы от лесопереработки пойдут на изготовление древесных топливных гранул – пеллет, а также древесного угля и ДСП.

ЭСТОНЦЫ УВЕЛИЧИВАЮТ МОЩНОСТИ

Эстонские производители топливных гранул из п. Сауга (район Пярну) расширяют производство биотоплива.

В конце прошлого года был запущен новый гранульный завод Purutuli Oü в п. Сауга (район Пярну, Эстония). Опыт успешной эксплуатации оборудования и благоприятная ситуация на рынке пеллет позволили владельцам предприятия принять решение о расширении производства. Поставщик оборудования: компания Nekotek.

Весной 2011 г. к двум прессам СРМ был добавлен третий, в настоящий момент также идет установка третьей сушильной линии Nekotek. Годовая производительность каждого пресса, работающего на предприятии, составляет 30 000 т, что точно соответствует мощности каждой из сушильных линий. По окончании установочных работ общая производительность завода составит 90 000 т готовой продукции в год.